



IZOMAX® STB PVC-DO

Эластичная гидрошпонка из ПВХ для наружных деформационных швов бетона

О продукте

IZOMAX® STB PVC-DO — эластичная гидрошпонка на основе модифицированного ПВХ с центральной луковичей, устанавливаемая на наружную поверхность бетонного сечения со стороны воздействия воды в деформационных швах железобетонных конструкций. Применяется там, где густое армирование не позволяет установить внутреннюю гидрошпонку, либо когда требуется единое решение с наружной гидроизоляцией. Наружные гидрошпонки работают по принципу прижатия давлением воды к поверхности бетона.

Область применения

- Наружные деформационные швы под фундаментной плитой
- Деформационные швы со стороны грунта на стенах
- Сечения, где густое армирование не позволяет установить внутреннюю гидрошпонку
- Совместное применение с наружными гидроизоляционными мембранами
- Швы наружной поверхности тоннелей, водопропускных сооружений и коллекторов

Преимущества

- Центральная луковича воспринимает перемещения шва
- Легко монтируется креплением к опалубке до бетонирования
- Уплотняющие рёбра удлиняют путь фильтрации воды
- Легко и однородно сваривается на объекте аппаратом горячего воздуха
- Изготовлена из высококачественного модифицированного ПВХ, обеспечивающего долгий срок службы
- Устойчива к старению, щелочной среде и природным грунтовым водам
- Образует непрерывную систему герметизации с Т-, L- и Х-образными элементами

Технические характеристики

Состав материала	ПВХ – модифицированный поливинилхлорид
Тип шва	Деформационный шов
Прочность при растяжении (EN ISO 527-1 / -3)	≥ 10 Н/мм ²
Относительное удлинение при разрыве (EN ISO 527-1 / -3)	≥ 300 %
Относительное удлинение при разрыве при –20 °C (EN ISO 527-1 / -3)	≥ 200 %
Сопротивление раздиру (ISO 34-1)	≥ 12 Н/мм
Твёрдость по Шору А (ISO 48-4)	75 $\pm$ 5
Плотность (EN ISO 1183-1)	1,27 г/см ³
Водопоглощение по массе (EN ISO 62)	$\leq 1,5$ %
Зольность по массе (ISO 3451-1)	≤ 5 %
Температура размягчения	+42 °C – +52 °C
Температура эксплуатации	–35 °C / +55 °C
Стандарт	TS 3078-1 / TS 3078-2 (DIN 18541-1 / DIN 18541-2)

Размеры



Тип	Ширина (см)	Толщина (мм)	Вес (кг/м)	Длина рулона (м)
DO 19	19	4	1,8	20

Значения, приведённые в таблицах, основаны на нашем опыте и на правильной установке гидрошпонки в бетон. Сечения, не указанные в таблице, могут быть изготовлены по запросу.

Соединительные элементы

Для устройства непрерывной системы в местах соединений предлагаются заводские соединительные элементы:

- Горизонтальные и вертикальные Т-образные элементы
- Горизонтальные и вертикальные L-образные элементы
- Горизонтальные и вертикальные Х-образные элементы

Инструкция по применению

Гидрошпонку устанавливают на наружную поверхность бетонного сечения и всегда со стороны воздействия воды. На стенах её крепят к опалубке гвоздями через прибивные полки; гвоздь должен входить не более чем на треть толщины полки и загигаться примерно под 45°. При горизонтальном применении под фундаментной плитой её крепят непосредственно к подбетонке. При необходимости гидрошпонку фиксируют к арматуре клипсами с шагом не более 25 см, чтобы она не смещалась при бетонировании. Центральная луковича должна совпадать с осью шва; попадание бетона или раствора внутрь луковичи не допускается.

Поскольку гидрошпонки IZOMAX® STB PVC-DO изготовлены на основе термопластичного ПВХ, их можно легко сваривать в местах стыков аппаратом горячего воздуха. Концевые участки (имеются для каждого типа) закрепляют в сварочной форме и точно обрезают. Обрезанные концы соединяют подходящим сварочным оборудованием до образования расплавленной гладкой поверхности ПВХ. В завершение сварочное оборудование убирают, а соединённые кромки плотно прижимают. Расстояние между двумя стыками должно быть не менее 50 см, а длина свободного конца — не менее 100 см.

Бетон следует укладывать с небольшой высоты сброса и без расслоения, чтобы под гидрошпонкой и вокруг неё не оставалось пустот. До полного замоноличивания гидрошпонку необходимо защищать от механических повреждений.

На что обратить внимание

- Температура сварки должна составлять +200 °C.
- Поверхность должна быть однородной и гладкой; отклонение кромки на длине 1 м не должно превышать 10 мм.
- Размеры каждого типа должны находиться в пределах допусков, установленных стандартом.
- При хранении и монтаже необходимо защищать от УФ-излучения.
- Расстояние между наружной кромкой гидрошпонки и ближайшей арматурой должно быть не менее 20 мм.
- Наружные гидрошпонки всегда устанавливают со стороны воздействия воды; их нельзя применять на поверхностях, подверженных отрицательному давлению воды.
- Их не следует укладывать в верхнюю поверхность горизонтальных и слабонаклонных элементов из-за риска образования воздушных полостей.
- При обратной засыпке необходимо обеспечить защиту от механических повреждений; засыпка с остроугольным щебнем не допускается.
- При креплении к опалубке гвоздь должен входить не более чем на треть толщины прибивной полки и загигаться примерно под 45°.
- Попадание бетона, раствора или заполнителя шва внутрь центральной луковичи не допускается.
- При расчётных перемещениях ширина шва не должна становиться менее 15 мм при номинальной ширине 20 мм.

Условия хранения и срок годности

Хранить в защищённом от прямых солнечных лучей месте. Материал, затвердевший вследствие замерзания, следует размягчить, выдержав при комнатной температуре без прямого нагрева. При надлежащих условиях хранения и средней температуре +30 °C срок годности составляет 60 месяцев с даты изготовления. Вскрытую упаковку можно повторно закрыть и использовать до истечения срока годности.

Меры предосторожности

При монтаже, в соответствии с требованиями охраны труда, для правильного применения, транспортировки и утилизации материала, а также для получения иной важной информации следует обращаться к паспорту безопасности (SDS).

Ответственность

Наша компания несёт ответственность только за качество продукта. Любое использование продукта за рамками письменных технических рекомендаций, включая неправильное применение или использование в неподходящих условиях, является исключительной ответственностью пользователя. Для получения более подробной технической информации, пожалуйста, обратитесь к каталогу продукции или свяжитесь с нашими официальными представителями.

ООО «KARTAS KİMYA»

Сумгаитский промышленный парк, ул. Кимьячылар, 1, AZ 5002

Сумгаит, Азербайджан

www.mrfix.az

Тел.: +994 12 310 88 55, +994 10 347 00 10