

TEKNİK BİLGİ FÖYÜ

COATIX®

Steelcoat Primer M50

(Yüzey Toleranslı Epoksi Astar)

Ürün hakkında

İki komponentli anti korozif pigment ihtiva eden yüksek dolgu gücü ve mukavemeti olan yüzey toleranslı epoksi astardır. Optimum yüzey hazırlığının sağlanamadığı veya istenmediği yüzeyler için özel olarak geliştirilmiştir. Paslı yüzeye yapışır pas kusmasını önler. Çok iyi yapışır, doldurulur ve zımparalanabilir. Demir,çelik, alüminyum , galvaniz ve polyester gibi yüzeylerde mükemmel sonuç verir. Düzgün bir şekilde hazırlanmış karbon çelik yüzeyler ve eski boyalı yüzeyler için uygundur.

Ürün kodu :

Kullanım alanları

- Endüstriyel tesisler ve boru hatları
- Offshore ortamları, rafineriler, enerji santralleri, köprüler, binalar, maden ekipmanları ve genel yapısal çelikler için önerilir
- Marin (Denizcilik)
- Otomotiv, tarım ve ticari araçlar

Avantajları

- Atmosferik koşullara maruz kalan yapılarda ve su altı alanlarda ara kat, son kat veya tek kat olarak kullanılabilir.
- Yüksek korozif ortamlarda uzun süreli koruma sağlar.
- Yüksek yapışma gücüne sahiptir
- Uygulaması kolay ve kullanışlıdır.
- Dış mekanlarda da kullanılabilir

Teknik özellikler

Parlaklık (GU 60°):	Yarı Mat (30-40)
Renk:	Oksit kırmızı. İsteğe göre diğer RAL kodlarında üretilebilir.
Yoğunluk:	1,45 ± 0,10 (gr/ml)
Sertleştirici oranı:	Hacimce 5/1,
İnceltici:	Coatix® Thinner E100
Katı madde oranı:	Hacimce 82± 2
Karışım ömrü:	1.5 - 2 saat /20°C
Parlama noktası:	> 32°C
Uygulama yöntemi:	Havasız sprey, rulo, fırça

TEKNİK BİLGİ FÖYÜ

COATIX®

Steelcoat Primer M50

(Yüzey Toleranslı Epoksi Astar)

Kuruma süresi:	Toz tutma kuruması: 1-2 saat 20°C
	Dokunma kuruması: 7- 8 saat 20°C
	Montaj kuruması: 8-10 saat 20°C
	Tam kuruması: 7 gün 20°C
Kuru film kalınlığı	150 µm
Yaş Film kalınlığı	180 µm
Teorik yayılma m2/ lt	5 – 5.5 m2/lt (150 µm için)

Kullanıcı kılavuzu

Yüzey Hazırlığı ve Uygulama Prosedürü

Çelik yüzeylerde: Yağ, gres, toz ve diğer kirleticiler uygun organik çözücüler, deterjanlar veya basınçlı su ile temizlenmelidir. En iyi sonuçlar için, temizlikten sonra yüzey İsveç standardına göre Sa 2 ½ sertliğinde aşındırıcı kumlama ile temizlenmelidir. Geçici koruma gerekiyorsa yüzey Coatix® Steelcoat Primer S45 atölye astarı ile astarlanmalıdır. Zorunlu durumlarda ve üretim koşullarına bağlı olarak, minimum St2 – St3 – Sa2 yüzey temizliği kabul edilebilir.

Onarım ve bakımda: Yüzey, organik çözücüler, deterjanlar veya basınçlı su ile yağ, gres, toz ve diğer kirleticilerden temizlenmelidir. Hasarlı alanlar aşındırıcı bir törpü ile temizlenmelidir. Paslı yüzeylerde gevşek pas bırakılmamalıdır.

Uygulama sırasında dikkat edilmesi gerekenler:

En iyi sonuç için; Uygulama ve/veya kürlenme sırasında 5°C - 35°C arasında, Yüzey Sıcaklığı, çiğlenme noktasının (dew-point) en az 3°C üzerinde, Bağıl nem, maksimum %80 olmalıdır.

Uygulama sırasında iyi havalandırma gerekir.

Karışımın hazırlanması

Öncelikle A bileşeni mekanik bir karıştırıcıda hazırlanıp karıştırılmalıdır. Ardından B bileşeni mekanik bir karıştırıcıda hazırlanıp karıştırılmalıdır. B bileşeni, A bileşenine eklenmeli ve homojen bir sistem oluşana kadar 350-500 rpm'de karıştırılmalıdır. Karışımın tamamen hazır olduğundan emin olmak için karışım başka bir kaba alınmalı ve homojen bir karışım elde edilene kadar tekrar karıştırılmalıdır. Teknik şartnamede belirtilen karışım oranı, raf ömrü ve uygulama ekipmanları dikkate alınarak uygun sertleştirici ve Coatix® Thinner E100 ilave edilerek viskozite ayarlanabilir. Karışım hazırlandıktan sonra, uygulamadan önce 15 dakika bekletilmelidir.

Boya uygulaması

En iyi sonuçlar için 20°C önerilir. Uygulama sırasında uygulama koşulları, ortam sıcaklığı, film kalınlığı ve ekipman verileri dikkate alınmalıdır.

Havasız Sprey:

TEKNİK BİLGİ FÖYÜ

COATIX®

Steelcoat Primer M50

(Yüzey Toleranslı Epoksi Astar)

- Uç çap (inç): 0,019–0,025
- Basınç (bar): 150–200

Rulo Fırça: Kısa ve küçük alanlar için önerilir. Ancak, gerekli kuru film kalınlığına ulaşmak için son derece dikkatli olunmalıdır.

Karışım oranı

A/B: 16.0 kg + 4.0 kg = 20 kg

Temizlik araçları

Kullanılan alet ve ekipmanlar Coatix® Thinner E100 ile temizlenmelidir.

Saklama koşulları ve raf ömrü

Ürün ambalajları kapalı ve etiket bilgileri eksiksiz olmalıdır. Saklama koşulları kuru, serin ve iyi havalandırılmış olmalıdır. 15-25°C sıcaklıkta, kapalı ve nemsiz depoda uygun depolama koşullarında direk güneş ışınlarından ve açık alev kaynaklarından muhafaza edilerek saklanmalıdır. Ürün, teknik güvenlik bilgi formuna ve yasal yükümlülöklere uygun olarak saklanmalıdır. Uygun saklama koşullarında üretim tarihinden itibaren 12 aydır.

Güvenlik önlemleri

Lütfen ambalaj üzerindeki güvenlik işaretlerine ve uyarılara dikkat edin. Malzeme Güvenlik Bilgi Formu'nda (MSDS) yer alan sağlık ve güvenlik bilgilerine uyulmalıdır. Uygulama sırasında havalandırma sağlanmalıdır. Uygulama sırasında maske, eldiven ve gözlük gibi koruyucu ekipman kullanılmalıdır. Doğrudan temastan kaçının ve buharını solumayın. Açık alevden uzak tutun.

Sorumluluk

Şirketimiz yalnızca ürünün kalitesinden sorumludur. Şirketimiz, ürünün yazılı tavsiyeler dışında kullanılmasından ve/veya nerede ve nasıl kullanılacağına ilişkin herhangi bir yanlış kullanımından sorumlu değildir. Daha detaylı bilgi için lütfen bir ürün broşürü talep edin veya şirket temsilcilerimizle iletişime geçin.

KARTAS KİMYA MMC

Sumgayit Sənaye Parkı", 1 Kimyaçılar Küçəsi,
AZ 50002 Sumgayit, Azərbaycan
Tel: +994 12 3470010, +994 12 3471010