

TEXNİKİ MƏLUMAT VƏRƏQƏSİ

COATIX

Steelcoat Primer M50

(Səth toleranslı epoksid astar)

Məhsul haqqında

İki komponentli, antikorroziya pigmentləri tərkibli, yüksək dolğu gücünə və möhkəmliyə malik səth toleranslı epoksid astdır. Optimal səth hazırlığının təmin edilmədiyi və ya mümkün olmadığı hallarda tətbiq üçün xüsusi hazırlanmışdır.

Paslı səthlərə yaxşı yapışır, pasın axmasının qarşısını alır. Yüksək yapışma qabiliyyətinə malikdir, doldurula və zımparalana bilər. Dəmir, polad, alüminium, sinklənmiş və poliester səthlərdə mükəmməl nəticə verir. Yaxşı hazırlanmış karbon polad səthlər və köhnə boyalı səthlər üçün uyğundur.

Məhsul kodu:

İstifadə sahələri

- Sənaye müəssisələri və boru kəmərləri
- Dəniz obyektləri (offshore), neft emalı zavodları, enerji stansiyaları, körpülər, binalar, mədən avadanlıqları və ümumi metal konstruksiya
- Dənizçilik sektoru (marin tətbiqləri)
- Avtomobil, kənd təsərrüfatı və kommersiya nəqliyyat vasitələri

Üstünlükləri

- Atmosfer təsirinə məruz qalan və ya sualtı sahələrdə ara qat, son qat və ya tək qat kimi istifadə oluna bilər.
- Yüksək korroziya mühitlərində uzunmüddətli qoruma təmin edir.
- Güclü yapışma xüsusiyyətinə malikdir.
- Asan tətbiq olunur və praktikdir.
- Xarici şəraitdə istifadə üçün uyğundur.

Texniki göstəricilər

Parlaqlıq (GU 60°)	Yarı mat (30–40)
Rəng	Oksid qırmızı. İstəyə görə digər RAL kodlarında istehsal edilə bilər.
Sıxlıq	1,45 ± 0,10 g/ml
Sərtləşdirici nisbəti	Həcmə görə 5/1
Seyrəldici	Coatix® Thinner E100
Bərk maddə faizi (həcmə görə)	82 ± 2%
Qarışıqın ömrü (20°C)	1,5 – 2 saat
Alovlanma nöqdəsi	> 32°C
Tətbiq üsulu	Havasız sprey, rulon, fırça

Quruma müddəti (20°C)	Tozdan azad: 1–2 saat / Toxunma: 7–8 saat / Montaj: 8–10 saat / Tam quruma: 7 gün
Quru film qalınlığı	150 µm
Yaş film qalınlığı	180 µm
Teorik sərfiyyat	5 – 5,5 m ² /l (150 µm üçün)

İstifadəçi təlimatı

Səthin hazırlanması və tətbiq prosesi

Polad səthlərdə: Yağ, kir, toz və digər çirkləndiricilər üzvi həlledicilər, deterjanlar və ya təzyiqli su ilə təmizlənməlidir. Ən yaxşı nəticə üçün təmizlənmədən sonra səth İsveç standartına əsasən Sa 2½ dərəcəsində qum püskürtmə ilə təmizlənməlidir. Müvəqqəti qoruma tələb olunarsa, səth Coatix® Steelcoat Primer S45 emalatxana astarı ilə astarlanmalıdır. İstehsal şəraitindən asılı olaraq minimum St2 – St3 – Sa2 səth təmizliyi qəbul edilə bilər.

Təmir və baxım zamanı: Səth orqanik həlledicilər, deterjanlar və ya təzyiqli su ilə yağ, toz və kir hissəciklərindən təmizlənməlidir. Zədələnmiş sahələr mexaniki şəkildə zımparalanmalıdır. Paslı səthlərdə boş pas qalmamalıdır.

Tətbiq zamanı diqqət ediləcək məqamlar

Ən yaxşı nəticə üçün tətbiq və/və ya bərkimə prosesi 5°C – 35°C aralığında olmalıdır.

Səthin temperaturu şəh nöqtəsindən (dew point) ən azı 3°C yüksək olmalıdır.

Nisbi rütubət maksimum 80% olmalıdır. Tətbiq zamanı yaxşı havalandırma təmin edilməlidir.

Qarışıqın hazırlanması

Əvvəlcə A komponenti mexaniki qarışdırıcıda homogen vəziyyətə gətirilir.

Daha sonra B komponenti ayrıca qarışdırılır və A komponentinə əlavə edilir.

Qarışıq 350–500 rpm sürətlə homogen sistem əldə olunana qədər qarışdırılır.

Tam homojenlik üçün qarışıq başqa qaba tökülərək bir daha qarışdırılmalıdır.

Texniki göstərişlərdə göstərilən nisbət, ömür və avadanlıq nəzərə alınaraq sərtləşdirici və Coatix® Thinner E100 ilə viskozite tənzimləyə bilər. Hazırlanmış qarışıq tətbiqdən əvvəl 15 dəqiqə saxlanılmalıdır.

Boya tətbiqi

Ən yaxşı nəticələr üçün 20°C temperaturda tətbiq tövsiyə olunur. Tətbiq zamanı mühit temperaturu, film qalınlığı və avadanlıq göstəriciləri nəzərə alınmalıdır.

Havasız sprey:

- Uç diametri: 0,019–0,025 düym
- Təzyiq: 150–200 bar

Rulon/Fırça:

Kiçik və dar sahələr üçün uyğundur. Lakin tələb olunan quru film qalınlığına çatmaq üçün diqqətli olunmalıdır.

Qarışıq nisbəti

A/B = 16,0 kq + 4,0 kq = 20 kq

Alətlərin Təmizlənməsi

İstifadə olunan bütün alətlər və avadanlıqlar Coatix® Thinner E100 ilə dərhal təmizlənməlidir.

Saxlama şərtləri və müddəti

Qablaşdırmalar bağlı və tam etiketli olmalıdır. Məhsul quru, sərin və havadar yerdə, 15–25°C temperaturda, birbaşa günəş işığından və açıq alov mənbələrindən uzaq saxlanılmalıdır. Məhsul Təhlükəsizlik Məlumat Vərəqinə (MSDS) və qanuni tələblərə uyğun saxlanılmalıdır. Uyğun saxlama şəraitində istehsal tarixindən etibarən 12 ay.

Təhlükəsizlik tədbirləri

Qablaşdırma üzərindəki təhlükə nişanlarına və xəbərdarlıqlara diqqət edin. Material Təhlükəsizlik Məlumat Vərəqində (MSDS) göstərilən sağlamlıq və təhlükəsizlik qaydalarına əməl olunmalıdır. Tətbiq zamanı havalandırma təmin edilməlidir. Maska, əlcək və eynək kimi qoruyucu vasitələrdən istifadə edin. Dəri ilə təmasdan çəkinin, buxarını udmayın. Açıq alovdan uzaq saxlayın.

Cəvabdehlik

Şirkətimiz yalnız məhsulun keyfiyyətinə görə cavabdehlik daşıyır. Məhsulun təlimatlara uyğun olmayan istifadəsinə və ya yanlış tətbiqinə görə məsuliyyət daşımır. Əlavə məlumat üçün məhsul bülletenini tələb edin və ya nümayəndələrimizlə əlaqə saxlayın.

KARTAŞ KİMYA MMC

Sumqayıt Sənaye Parkı, Kimyaçılar küçəsi 1,
AZ 50002, Sumqayıt, Azərbaycan
Tel: +994 12 3470010, +994 12 3471010