

COATIX® EP 1220 Primer

პრაიმერი გამაგრებული ზედაპირებისთვის

პროდუქტის აღწერა

COATIX® EP 1220 Primer არის ორკომპონენტიანი, გამხსნელის ბაზაზე დამზადებული, დაბალი სიბლანტის, ეპოქსიდური ფისის ბაზაზე დამზადებული გასაჟღენთი პრაიმერი ზედაპირებისთვის. მაღალი შეღწევადობის წყალობით ავსებს ბეტონის იატაკების კაპილარულ ფორებს, ზრდის ზედაპირის სიმტკიცეს და ასრულებს ადჰეზიური ხიდის ფუნქციას შემდგომ დასატანი ეპოქსიდური საფარის ან საღებავებისთვის. დაბალი სიბლანტისა და სპეციალური რეცეპტურის წყალობით ძალიან მაღალია მისი შეჭიდულობის სიმტკიცე ზედაპირის გამამაგრებელით დამუშავებულ ბეტონსა და მოჭიმვებზე.

გამოყენების სფეროები

- ეპოქსიდურ პრაიმერად ზედაპირის გამამაგრებელით დამუშავებული ბეტონისა და მოჭიმვის ზედაპირებისთვის
- ეპოქსიდურ პრაიმერად თვითსწორებადი ცემენტის მოჭიმვებისთვის
- ქარხნები, საწყობები, სახელოსნოები და ავიაანგარები
- სავაჭრო ცენტრები, სკოლები და საავადმყოფოები
- ფარმაცევტული და კვების მრეწველობის საწარმოები, ლაბორატორიები
- სამაცივრო საწყობები და სამზარეულოები
- ავტოსადგომები, პანდუსები და გამწმენდი ნაგებობები
- ჩანგლიანი დამტვირთველების ინტენსიური მოძრაობისა და კოროზიული ქიმიკატების ზონები
- პრაიმერის ფენად საფარის დატანამდე — თვითსწორებადი (self-leveling) და სხვა ეპოქსიდური საფინიშო ფენების მოწყობისას

უპირატესობები

- დაბალი სიბლანტის წყალობით ღრმად აღწევს ზედაპირში
- ავსებს ბეტონის ზედაპირის კაპილარულ ფორებს და ზრდის ზედაპირის სიმტკიცეს
- უზრუნველყოფს მაღალ ადჰეზიას ზედაპირის გამამაგრებელით დამუშავებულ, დახურულფორებიან ბეტონსა და მოჭიმვებზეც კი
- ქმნის მტკიცე და ხანგრძლივად ადჰეზიურ ხიდს შემდგომი ეპოქსიდური ფენებისთვის
- სპეციალური რეცეპტურის წყალობით აქვს გამოსაყენებლად მზა კონსისტენცია; დამატებით განზავებას არ საჭიროებს
- ქმნის მაგარ აფსკს; ხელს უწყობს საფარის სისტემის ცვეთამდეგობასა და ქიმიურ მდგრადობას
- ადვილად და სწრაფად დაიტანება ლილვაკით ან ფუნჯით

ტექნიკური მახასიათებლები

ზოგადი ინფორმაცია	
მასალის სტრუქტურა	ორკომპონენტიანი, გამხსნელის ბაზაზე, ეპოქსიდური ფისის ბაზაზე (A: ფისი, B: გამამყარებელი)
ფერი / გარეგნობა	გამჭვირვალე, პრიალა
სიმკვრივე (ნარევი)	1,00–1,10 გ/სმ³ / 20°C (EN ISO 2811-1)
სიბლანტე (ნარევი)	100–200 მპა·წმ

აქროლადი ორგანული ნაერთები (VOC)	≤ 349 გ/ლ
მშრალი ნაშთი	60% (მასით)
აალების ტემპერატურა	28°C
მექანიკური მახასიათებლები	
შეჭიდულობის სიმტკიცე მოწყვეტისას (EN 1542:2001)	≥ 2,0 ნ/მმ²
დატანის მონაცემები	
შერევის თანაფარდობა (A / B)	80 / 20 (მასით) – 4 / 1 (მოცულობით)
გამხსნელი	არ განზავდება
დატანის მეთოდი	ლილვაკი, ფუნჯი
შერევის აღჭურვილობა	დაბალბრუნიანი მექანიკური მიქსერი, 300–500 ბრ/წთ
ნარევის სიცოცხლისუნარიანობა	30–40 წთ / 23°C, 200 გ (DIN 16945)
ხარჯი	80–120 გ/მ² (ერთი ფენა) – 8,3–12,5 მ²/კგ
მშრალი ფენის სისქე	40–60 მიკრონი (80–120 გ/მ² ხარჯისას)
დატანის ტემპერატურა (გარემო და ფუძე)	+10°C / +30°C
ფუძის დასაშვები ტენიანობა	არაუმეტეს 4% (მასით)
გარემოს ფარდობითი ტენიანობა	არაუმეტეს 80%
გაშრობის დრო	
მტვრისგან გაშრობა	3–4 საათი / 23°C (EN ISO 9117)
შეხებაზე გაშრობა	8–10 საათი / 23°C (EN ISO 9117)
სრული გამყარება	7 დღე / 23°C (EN ISO 9117)
გადაფარვის ინტერვალი	არაუადრეს 8–10 საათისა – არაუგვიანეს 24 საათისა / 23°C
უსაფრთხოების ინფორმაცია	
საშიში ნივთიერებები	იხ. უსაფრთხოების მონაცემთა ფურცელი (SDS)

მითითებული ტექნიკური მაჩვენებლები მიღებულია +23°C გარემოს ტემპერატურისა და 50% ფარდობითი ტენიანობის პირობებში; გარემოსა და ზედაპირის ტემპერატურის შემცირებისას ვადები იზრდება, მომეტებისას კი — მცირდება. ხარჯის მაჩვენებლები თეორიულია; ზუსტი ხარჯის დასადგენად ობიექტზე უნდა შესრულდეს კონტროლირებადი საცდელი დატანა.

გამოყენების ინსტრუქცია

ზედაპირის მომზადება

დასამუშავებელი ზედაპირი უნდა იყოს სრულად გამყარებული (28 დღე), მტკიცე, მშრალი და მზიდი. ზედაპირის სუსტი უბნები, ცემენტის რძე და ფხვიერი ნაწილაკები უნდა მოცილდეს ფრეზირებით, ქვიშაჭავლური/საფანტჭავლური დამუშავებით ან შლიფვით. თუ ზედაპირი ძალიან პრიალაა ან დამუშავებულია ზედაპირის გამამაგრებლით, იგი საგულდაგულოდ უნდა გაიწმინდოს. თუ ზედაპირზე ზეთია, იგი უნდა ამოიწვას ან მოცილდეს შესაფერისი საწმენდი საშუალებით; ჭუჭყი და მტვერი უნდა მოცილდეს სამრეწველო მტვერსასრუტით. დაზიანებული უბნები, ბზარები და სიცარიელები უნდა შეკეთდეს შერჩეულ საფარის სისტემასთან თავსებადი სარემონტო მასალებით. ზედაპირის სიმტკიცე მოწყვეტაზე (Pull-Off) არ უნდა იყოს 1,5 ნ/მმ²-ზე ნაკლები.

ტენიანობის კონტროლი

დატანამდე ბეტონის ტენიანობა უნდა გაიზომოს ტენზომომით; ტენიანობის დასაშვები ზღვარია არაუმეტეს 4% (მასით). თუ ტენზომომი არ არის, 1 მ x 1 მ ზომის პოლიეთილენის ფირი ზედაპირზე მაგრდება წებოვანი ლენტით და ყოვნდება 24 საათი; თუ დილით შემოწმებისას ფირის ქვეშ კონდენსატი არ არის, დატანის გაგრძელება შესაძლებელია. დატანამდე ყურადღება უნდა მიექცეს ნამის წერტილსაც; ზედაპირის ტემპერატურა უნდა იყოს ნამის წერტილზე მინიმუმ 3°C-ით მაღალი.

ნარევის მომზადება

A და B კომპონენტები ცალ-ცალკე, საკუთარ შეფუთვაში ირევა დაბალბრუნიანი (300–500 ბრ/წთ) მექანიკური მიქსერით დაახლოებით 30 წამის განმავლობაში. B კომპონენტი (გამამყარებელი) მთლიანად ისხმება A კომპონენტში (ფისში) და ირევა მინიმუმ 1 წუთის განმავლობაში ერთგვაროვანი ნარევის მიღებამდე. ნარევი გადაისხმება სუფთა ჭურჭელში და ირევა კიდევ 1 წუთის განმავლობაში; ყურადღება უნდა მიექცეს, რომ შეფუთვის კედლებსა და ფსკერზე შეურეველი მასალა არ დარჩეს. ჰაერის ჩათრევის მინიმუმამდე შესამცირებლად თავიდან უნდა იქნას აცილებული საჭიროზე მეტხანს და მაღალ ბრუნებზე შერევა.

შერევის თანაფარდობაა A/B: 80/20 (მასით) და მისი შეცვლა კატეგორიულად დაუშვებელია. ნაწილობრივი შერევის შემთხვევაში თანაფარდობა დაცული უნდა იყოს საზომი ჭურჭლის ან სასწორის გამოყენებით. დიდი რაოდენობის ნარევის შემთხვევაში სიცოცხლისუნარიანობა მცირდება და დატანისთვის დრო აღარ რჩება.

პრაიმერის დატანა

მომზადებული ნარევი ზედაპირზე დაიტანება თანაბარი სისქით ლილვაკით ან ფუნჯით. შემწვო ზედაპირებზე უზრუნველყოფილი უნდა იყოს მასალის სრული შეღწევა ფორებში; დაუშვებელია ზედაპირზე გუბებისა და აფსკის დაგროვების წარმოქმნა; ჭარბი მასალა უნდა მოცილდეს ლილვაკით გაშლით. ძალიან შემწვო ან ჭარბად ფოროვან ზედაპირებზე შესაძლოა საჭირო გახდეს პრაიმერის მეორე ფენა. პრაიმერის დატანის შემდეგ სხვა ეპოქსიდური ფენები უნდა დაიტანოს შეხებაზე გაშრობის დასრულების შემდეგ და არაუგვიანეს 24 საათისა.

შეზღუდვები

- დაუშვებელია დატანა, როცა გარემოსა და ფუძის ტემპერატურა +10°C-ზე დაბალი ან +30°C-ზე მაღალია.
- ფუძის ტემპერატურა უნდა იყოს ნამის წერტილზე მინიმუმ 3°C-ით მაღალი.
- სველ, ნესტიან ან აღმავალი ტენის პრობლემის მქონე ფუძეებზე დატანამდე აუცილებელია ტექნიკურ სამსახურთან კონსულტაცია.
- ბეტონის ფუძე უნდა იყოს მინიმუმ 28 დღის გამყარებული და ჰქონდეს საკმარისი ზედაპირული სიმტკიცე მოწყვეტაზე (მინიმუმ 1,5 ნ/მმ²).
- ნარევი უნდა გამოიყენოთ მითითებული სიცოცხლისუნარიანობის ვადაში; ვადაგასული ნარევის გამოყენება დაუშვებელია.
- თუ ფენებს შორის 24-საათიანი ვადა გადაცილებულია, ახალი ფენის დატანამდე ზედაპირი უნდა დაუხეშდეს შლიფვით.
- პრაიმერის სრულ გამყარებამდე დაუშვებელია მისი დატვირთვა ან ფეხით მოსიარულეთა/ტრანსპორტის მოძრაობისთვის გახსნა.
- დაუშვებელია პროდუქტის დატანა მწარმოებლის მიერ დაუმტკიცებელ ქიმიკატებთან შერევით.
- ვინაიდან პროდუქტი შეიცავს გამხსნელს, იგი უნდა დაიტანოს მხოლოდ კარგად განიავებად გარემოში; დახურულ სივრცეებში უზრუნველყოფილი უნდა იყოს იძულებითი ვენტილაცია.
- გამხსნელის ორთქლმა ჰაერთან შეიძლება წარმოქმნას ფეთქებადი ნარევი; დატანისა და გაშრობის განმავლობაში გარემოში დაუშვებელია ღია ალი, ნაპერწკალი და მოწევა.
- ეპოქსიდურ ზაზაზე დამზადებულმა პროდუქტებმა ულტრაიისფერი სხივების ზემოქმედებით შეიძლება განიცადოს გაყვითლება და სიმქრქალე; უწყვეტი ულტრაიისფერი ზემოქმედების პირობებში რეკომენდებულია დაცვა ალიფატური პოლიურეთანული საფინიშო ფენით.

ხელსაწყოების გაწმენდა

გამოყენებული ყველა ხელსაწყო და მოწყობილობა უნდა გაიწმინდოს COATIX® T 9100 Epoxy Thinner-ით მასალის გამყარებამდე. გამყარებული მასალის მოცილება შესაძლებელია მხოლოდ მექანიკური მეთოდებით.

შენახვის პირობები და ვარგისიანობის ვადა

შეფუთვის სახურავები უნდა იყოს დახურული, ხოლო ეტიკეტის ინფორმაცია — სრული. დაიცავით პრინციპი „პირველი შემოვიდა — პირველი გავიდა“ და აკონტროლეთ ვარგისიანობის ვადა. შენახვის ადგილი უნდა იყოს მშრალი, გრილი და კარგად განიავებული. ვინაიდან პროდუქტი შეიცავს აალებად გამხსნელს, იგი უნდა ინახებოდეს სითბოს, ნაპერწკლისა და ღია ალის წყაროებისგან მოშორებით, ადვილად აალებადი ნივთიერებების შენახვის წესების შესაბამისად. პროდუქტი უნდა ინახებოდეს ტექნიკური უსაფრთხოების მონაცემებისა და კანონმდებლობის მოთხოვნების გათვალისწინებით. +15°C-დან +25°C-მდე ტემპერატურაზე, ნესტისგან თავისუფალ დახურულ საწყოში, გაუხსნელ ორიგინალ შეფუთვაში ვარგისიანობის ვადაა 12 თვე დამზადების თარიღიდან.

უსაფრთხოების ზომები

დაიცავით შეფუთვაზე მითითებული საფრთხისა და სიფრთხილის ფრაზები, უსაფრთხოების ნიშნები და გაფრთხილებები. დაცული უნდა იყოს ჯანმრთელობისა და უსაფრთხოების მოთხოვნები, მითითებული პროდუქტის უსაფრთხოების მონაცემთა ფურცელში (SDS), რომელიც მომზადებულია მოქმედი კანონმდებლობის (1907/2006/EC – REACH, დანართი II და რეგლამენტი (ევროკავშირი) 2020/878) შესაბამისად.

პროდუქტი შეიცავს აალებად გამხსნელს. დატანისა და გაშრობის განმავლობაში გარემოში დაუშვებელია ღია ალი, ნაპერწკალი, ცხელი ზედაპირები და მოწევა; ელექტრომოწყობილობები უნდა იყოს აფეთქებაუსაფრთხო (ex-proof) და სტატიკური ელექტრობის დაგროვების თავიდან ასაცილებლად უნდა მოეწყოს დამიწება. სამუშაოს დროს უზრუნველყოფილი უნდა იყოს საკმარისი (საჭიროების შემთხვევაში იძულებითი) ვენტილაცია; გამოყენებული უნდა იქნას დამცავი საშუალებები — ორგანული ორთქლის ფილტრიანი (A ტიპის) ნიღაბი, დამცავი სათვალე, გამხსნელებისადმი მდგრადი ხელთათმანები. მოერიდეთ პროდუქტთან პირდაპირ შეხებას და არ ჩაისუნთქოთ ორთქლი; შეხების შემთხვევაში ჩამოიბანეთ უხვი წყლით. სამუშაო ზონებში დაუშვებელია საკვებისა და სასმელის შეტანა. პროდუქტი უნდა ინახებოდეს ბავშვებისა და შინაური ცხოველებისთვის მიუწვდომელ ადგილას. პროდუქტი და მისი შეფუთვა უნდა განადგურდეს მოქმედი ადგილობრივი კანონმდებლობის შესაბამისად.

პასუხისმგებლობა

ჩვენი კომპანია პასუხისმგებელია მხოლოდ პროდუქტის ხარისხზე. პროდუქტის ნებისმიერი გამოყენება წერილობითი ტექნიკური რეკომენდაციების ფარგლებს გარეთ, მათ შორის არასწორი დატანა ან შეუსაბამო პირობებში გამოყენება, სრულად მომხმარებლის პასუხისმგებლობაა. დამატებითი ტექნიკური ინფორმაციისთვის მიმართეთ პროდუქციის კატალოგს ან დაუკავშირდით ჩვენს წარმომადგენლებს.

შეფუთვა

A კომპონენტი 16 კგ + B კომპონენტი 4 კგ = 20 კგ კომპლექტი

შპს «KARTAS KİMYA»

სუმგაითის სამრეწველო პარკი

კიმიჩილარის ქ. 1, AZ 5002

სუმგაითი, აზერბაიჯანი

www.mrfix.az

Tel: +994 12 310 88 55 Mob: +994 10 347 00 10